



**TRANE**<sup>®</sup>

*Rien n'arrête une Trane.™*



Thermopompes Trane XL16i

Chaque maison mérite une  
**TRANE**<sup>®</sup>



Testé jusqu'à -23°

COP  
jusqu'à 4,3

Jusqu'à  
9,7 HSPF

Jusqu'à  
16,5 SEER

Rehausser le rendement de votre XL16i avec les équipements compatibles Trane



Thermostat Wi-Fi  
XL824



Filtre Electronique  
CleanEffects™



Cabinet de ventilation  
Hyperion™ TAM7



# Thermopompes Trane XL16i

**Couvercle WeatherGuard II™**  
Polycarbonate esthétique et robuste,  
pour une protection durable.

**Attaches WeatherGuard™**  
Enduites de zinc, pour résister à la  
corrosion et durer plus longtemps.

**Fini à la peinture en poudre**  
Quasi indestructible, pour une  
protection maximale fiable contre la  
corrosion et la rouille.

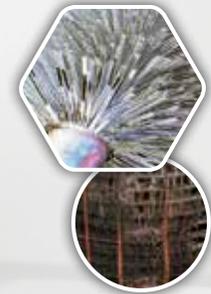
**Régulation électronique  
de la demande**  
Réduit au minimum l'utilisation  
des cycles de dégivrage et la  
consommation d'électricité en  
effectuant le dégivrage que lorsque  
c'est absolument nécessaire.



**Système de ventilateur intégré**  
Ses pales de conception unique  
améliorent la circulation d'air,  
augmentent le rendement et  
réduisent le niveau sonore.

**Compresseur Climatuff®**  
Conçu selon les exigences rigoureuses  
de Trane, il est silencieux, efficace et  
reconnu dans l'industrie pour sa  
fiabilité. Il vient avec une garantie de 12  
ans de Trane.

**Serpentin Spine Fin™ tout en aluminium**  
Conçu pour améliorer la circulation d'air  
et le transfert de chaleur, tout en résistant  
à la corrosion et aux fuites, il est de loin  
supérieur aux serpentins traditionnels  
faits de cuivre et d'aluminium.



**Base DuraTuff™  
à l'épreuve de la rouille**  
Résiste aux fissures, à la corrosion,  
à la rouille et à la déformation.

**Panneaux à fentes sur tous les côtés**  
Ils protègent contre les débris, tels que les  
feuilles, les branches d'arbres et la grêle.  
Ils sont fabriqués en acier galvanisé.

## XL16i

Avec son couvert protecteur intégré **WeatherGuard™** exclusif à Trane, la thermopompe XL16i offre le maximum de protection contre les hivers rudes de notre climat. En plus d'être Énergie Star avec plusieurs combinaisons d'équipement Trane, la XL16i possède les caractéristiques les plus intéressantes qu'une thermopompe peut avoir. Elle vient avec une garantie de 12 ans sur le compresseur.

Lorsque vous choisissez une thermopompe XLI, vous vous offrez le niveau de confort le plus constant qui soit. Mais vous pouvez accroître encore davantage son rendement si vous l'intégrez à un « système combiné ». Un système combiné est constitué de plusieurs composantes Trane, chacune étant conçue et produite pour fonctionner en parfaite harmonie avec les autres dans l'objectif d'offrir un rendement global accru, donc un maximum d'efficacité et de fiabilité. Il n'y a tout simplement aucune meilleure solution pour créer votre environnement intérieur idéal. Pour en savoir plus, consultez votre détaillant Trane.



En 2016 Lifescore Research ont décerné à Trane le prix de la marque la plus fiable en Amérique pour une deuxième année consécutive.



Through Technician Certification by NATE

Concessionnaire autorisé